

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Wystrach GmbH**

Industriestraße 60

47652 Weeze

Deutschland

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau, Einkauf und Montage sowie Weitervertrieb von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL1, mit Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.1 1.2	t = 1.4 - 16 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm D >= 30 mm	FW (a) BW,FW (a) BW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Kruse Carsten (IWE) geb.: 17.02.1966

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Felix Willems (IWS) geb.: 09.06.1988

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/279/1A1/16

Aktenzeichen: 8117391643 TN2335

Gültigkeitszeitraum: vom 26.08.2019 bis 08.10.2022

Ausgestellt am: 26.08.2020

Auditor: KIMMESKAMP

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Zabrocki
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/279/1A1/16

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1.5 - 6 mm D >= 30 mm	(t) HY,T-Stoß
	1.2	t = 1.5 - 6 mm D >= 30 mm	(t,a) HY,T-Stoß,BW,FW

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig:

<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>